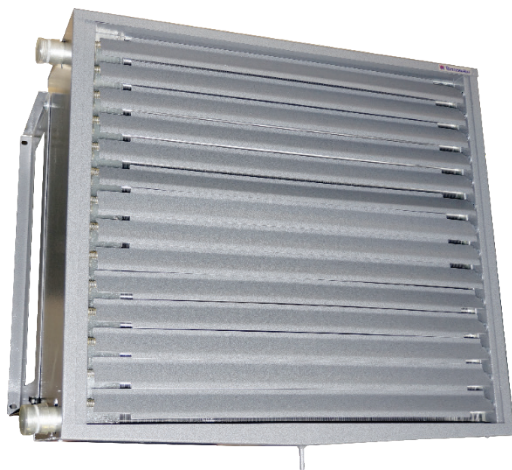


# Фанкойлы промышленные

Серия ФПМ

ПАСПОРТ



## СОДЕРЖАНИЕ

1	НАЗНАЧЕНИЕ .....	3
2	УСЛОВИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	3
3	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
4	УСТРОЙСТВО И ПОРЯДОК РАБОТЫ .....	5
5	УПРАВЛЕНИЕ .....	5
6	УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	10
7	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	10
8	ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЮ .....	10
9	ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СЕТИ .....	11
10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	11
11	ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	12
12	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	12
13	УТИЛИЗАЦИЯ.....	12
14	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....	13
15	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	20
16	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ ИСПЫТАНИЯХ .....	20

**Убедительно просим Вас перед вводом изделия в эксплуатацию внимательно изучить данный паспорт!**



Ваши замечания и предложения присылайте по адресу:

195279, Санкт-Петербург, а /я 132, шоссе Революции, 90

Тел. (812) 301-99-40, тел./факс (812) 327-63-82

Отдел контроля качества: тел. (812) 493-35-98

[www.teplomash.ru](http://www.teplomash.ru)

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Фанкойлы серии ФПМ далее в тексте «фанкойлы» предназначены для охлаждения или нагрева воздуха до определённой температуры и применяются в системах кондиционирования общественных и промышленных зданий.

1.2 Рекомендации по выбору и установке фанкойлов должен давать проектант-специалист по отоплению и вентиляции. Вопросы подключения фанкойла к сети кондиционирования (схема, разность давлений, температура теплоносителя) должен решать проектант-сантехник.

## 2 УСЛОВИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1 Температура окружающего воздуха в помещении от плюс 1 до плюс 40 °С
- 2.2 Относительная влажность при температуре плюс 25 °С не более 80%.
- 2.3 Содержание пыли и других твёрдых примесей не более 10 мг/м<sup>3</sup>;
- 2.4 Степень защиты оболочки – IP54. Фанкойлы НЕ предназначены для помещений с относительной влажностью до 100%, в том числе автомойки, парники, гальванические цеха.
- 2.5 Не допускается присутствие в воздухе веществ, агрессивных по отношению к углеродистым сталям, алюминию и меди (кислоты, щелочи), липких либо волокнистых веществ (смолы, технические или естественные волокна и пр.).
- 2.6 Тепловая сеть должна соответствовать СП 124.13330.2012. Вода не должна содержать нечистот, твёрдых примесей и агрессивных химических веществ, способствующих коррозии или химическому разложению меди, латуни, стали, цинка, пластмасс, резины, чугуна. Допускается заполнение системы 50% водяным раствором этиленгликоля, при этом все тепловые характеристики изменятся в меньшую сторону.

## 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1 Технические и тепловые характеристики приведены в таблице 1, гидравлические характеристики приведены на рисунке 7.
- 3.2 Рабочее давление воды в теплообменнике до 1,2 МПа, максимальная температура воды 95°С.
- 3.3 Класс защиты от поражения электротоком - 1.
- 3.4 Расчётные условия:
- температура воздуха по сухому термометру ..... 27°С
  - температура воздуха по смоченному термометру ..... 19°С
  - относительная влажность воздуха ..... 59%
  - температура воды на входе/выходе ..... 7/12 (°С)
- 3.5 Драгоценные металлы отсутствуют.

Таблица 1 – Технические характеристики

Модель	КЭВ-2Ф3ПМ	КЭВ-3Ф3,5ПМ	КЭВ-6Ф3ПМ	КЭВ-7Ф3,5ПМ	КЭВ-8Ф4ПМ	КЭВ-13Ф4ПМ	КЭВ-16Ф4,5ПМ	КЭВ-18Ф5ПМ
Параметры питающей сети, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50
Производительность, м <sup>3</sup> /час	1200 900 600	1900 1450 950	1500 1150 750	2400 1800 1200	3000 2250 1500	3700 2800 1850	5100 3850 2550	6200 4650 3100
Холодопроизводительность, кВт	1,97 1,78 1,54	2,28 2,1 1,81	5,44 4,53 3,26	7,36 6,13 4,67	8,43 7,07 5,44	12,76 10,5 7,67	15,7 13,1 9,85	17,7 14,8 11,3
Температура воздуха на выходе, °С	22,6 21,8 20,8	23,6 23,0 22,0	20,3 19,7 18,8	21,3 20,7 19,8	21,8 21,2 20,3	20,5 19,9 19,0	21,2 20,6 19,8	21,7 21,0 20,0
Расход воды, л/с	0,09 0,08 0,07	0,11 0,10 0,09	0,26 0,22 0,16	0,35 0,29 0,22	0,40 0,34 0,26	0,61 0,50 0,37	0,75 0,62 0,47	0,84 0,71 0,54
Габаритные размеры *, мм	467x305x400 (520x380x400) ** <b>(Габарит 1)</b>		618x360x496 (679x430x496) ** <b>(Габарит 2)</b>			855x450x750 (914x532x750) ** <b>(Габарит 3)</b>		
Присоединительные размеры патрубков, дюйм	3/4"		1"			1/4"		
Масса (без воды), кг	15	16,5	20,5	22	22,5	39	39,5	42,5
Максимальный ток, А	0,45	0,68	0,45	0,68	0,75	0,75	1,1	2
Потребляемая мощность электродвигателя, Вт	95	130	95	130	160	160	245	420
Максимальное кол-во фанкойлов управляемых с одного пульт HL25, шт	11	7	11	7	6	6	4	2
Звуковое давление на расстоянии 5м, дБ(А)	46	48	47	49	52	54	56	60

продолжение таблицы 1

Модель	КЭВ-4Ф3ПМ	КЭВ-5Ф3,5ПМ	КЭВ-10Ф3,5ПМ	КЭВ-11Ф4ПМ	КЭВ-17Ф4ПМ	КЭВ-21Ф4,5ПМ	КЭВ-24Ф5ПМ	КЭВ-28Ф5,6ПМ
Параметры питающей сети, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50	380/50
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /час	1100 850 550	1600 1200 800	2200 1650 1100	2700 2050 1350	3600 2700 1800	4900 3700 2450	5900 1150 2950	7600 5700 3800
Холодопроизводительность, кВт	3,93 2,76 2,25	5,32 4,24 2,59	9,65 7,43 5,76	11,0 8,63 6,45	16,93 13,56 9,32	21,1 17,3 12,5	23,9 19,7 14,6	28,2 23,4 17,6
Температура воздуха на выходе, 0С	19,7 20,0 18,3	20,3 20,0 20,1	19,0 18,7 17,7	19,5 19,2 18,1	18,3 17,6 17,1	19,0 18,3 17,4	19,5 18,8 17,8	20,1 19,4 18,4
Расход воды, л/с	0,19 0,13 0,11	0,25 0,20 0,13	0,46 0,36 0,27	0,53 0,41 0,31	0,81 0,65 0,44	1,01 0,82 0,60	1,14 0,94 0,69	1,34 1,11 0,84
Габаритные размеры *, мм	467x305x400 (520x380x400) ** <b>(Габарит 1)</b>		618x360x496 (679x430x496) ** <b>(Габарит 2)</b>		855x450x750 (914x532x750) ** <b>(Габарит 3)</b>			
Присоединительные размеры патрубков, дюйм	3/4"		1"		1/4"			
Масса (без воды), кг	17	18,5	24,5	25	45	45,5	48,5	50
Максимальный ток, А	0,45	0,68	0,68	0,75	0,75	1,1	2	1,2
Потребляемая мощность электродвигателя, Вт	95	130	130	160	160	245	420	630
Максимальное кол-во фанкойлов управляемых с одного пульт HL25, шт	11	7	7	6	6	4	2	15
Звуковое давление на расстоянии 5м, дБ(А)	45	47	49	51	53	55	59	61

Примечание:

\* без учёта выступающих патрубков и крепления

\*\* размер с креплением

## 4 УСТРОЙСТВО И ПОРЯДОК РАБОТЫ

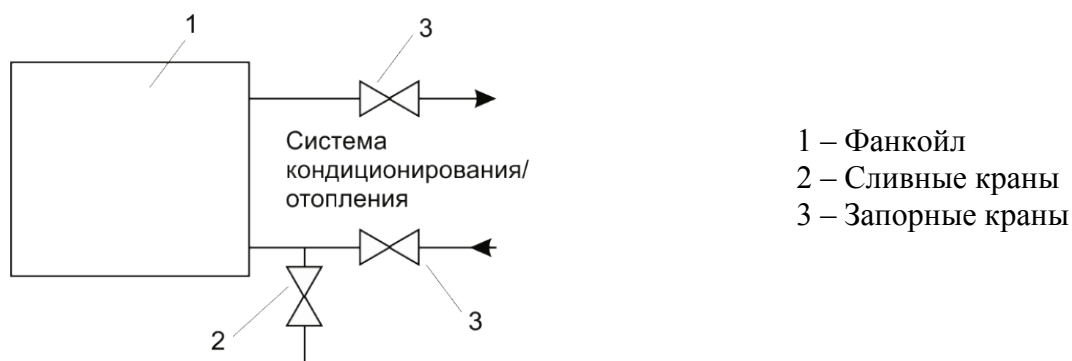
4.1 Фанкойл имеет прочный корпус, изготовленный из оцинкованной стали с высококачественным полимерным покрытием. Внутри корпуса расположены осевой вентилятор и водяной теплообменник. Теплообменник выполнен из медных труб с насадными пластинчатыми алюминиевыми ребрами. Теплообменник является неразборным узлом. Теплоноситель подаётся в теплообменник и отводится из него через патрубки.

4.2 Фанкойл способен как охлаждать помещение, так и нагревать его. Осевой вентилятор обеспечивает необходимый расход воздуха. Воздух всасывается из помещения через заднюю решётку, охлаждается или нагревается, проходя через теплообменник и выбрасывается в помещение через жалюзи.

4.3 Для возможности температурного регулирования посредством термостата, необходимо использовать узлы терморегулирования или отдельный клапан с электроприводом. Дополнительную информацию необходимо получить у завода-изготовителя.

4.4 **ВНИМАНИЕ!** Теплообменник фанкойла не снабжён специальными сливными патрубками. Во избежание замораживания теплообменника фанкойла необходимо предусмотреть сливные патрубки с вентилями (см.рис.1).

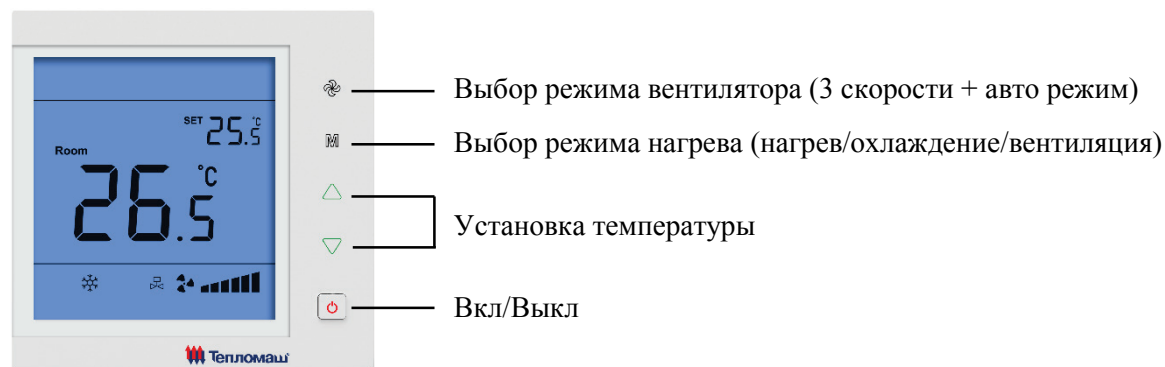
Рисунок 1 - Рекомендуемая схема слива теплоносителя из теплообменника фанкойла.



## 5 УПРАВЛЕНИЕ

5.1 Управление изделиями осуществляется с помощью проводного пульта управления HL25. Степень защиты оболочки пульта управления – IP30. Датчик температуры и термостат установлены внутри пульта.

Рисунок 2 - Проводной пульт управления HL25



Обозначение кнопки	Назначение	Порядок работы
	Вкл/Выкл	Нажмите для включения или выключения питания фанкойла. При выключении фанкойла заданные режимы записываются в память пульта.

Обозначение кнопки	Назначение	Порядок работы
	Выбор режима вентиляции	<p><b>Режим малого расхода воздуха:</b> Прикоснитесь к значку «» на панели пульта, чтобы включить режим малого расхода воздуха. На дисплее появится знак «»</p> <p><b>Режим среднего расхода воздуха:</b> Прикоснитесь к значку «» повторно на панели пульта, чтобы включить режим среднего расхода воздуха. На дисплее появится знак «»</p> <p><b>Режим наибольшего расхода воздуха:</b> Прикоснитесь к значку «» повторно на панели пульта, чтобы включить режим наибольшего расхода воздуха. На дисплее появится знак «»</p> <p><b>Режим автоматического расхода воздуха:</b> Прикоснитесь к значку «» повторно на панели пульта, чтобы включить режим автоматического расхода воздуха. На дисплее появится знак « AUTO».</p> <p>Автоматическая низкая скорость будет работать, когда разница комнатной температуры и установленной составит 1°C. Автоматическая средняя скорость при разнице в 2°C и автоматическая высокая скорость при разнице в 3°C.</p>
M	Выбор режима нагрева	При включённом пульте прикоснитесь к «M» несколько раз, чтобы выбрать рабочий режим: охлаждение «  », нагрев «  » или вентиляция «  ». В течении 6-ти секунд после последнего прикосновения режим будет установлен.
	Активация клапана	Режим охлаждения «  » - клапан будет открыт когда установленная температура на пульте ниже чем в помещении на 1°C. Режим нагрева «  » - клапан будет открыт когда установленная температура на пульте выше чем в помещении на 1°C. Клапан будет закрыт, когда установленная температура на пульте будет равна комнатной температуре. Вентилятор продолжит работу при закрытом клапане.
	Установка требуемой температуры	При включённом пульте прикоснитесь к «  », чтобы повысить или понизить требуемую температуру с шагом 0,5°C.

**5.2 ВНИМАНИЕ! Пульт управления должен быть установлен в том же помещении, что и фанкойл, но вне зоны выброса струи воздуха.**

5.3 Возможно управление несколькими фанкойлами с одного пульта HL25. Максимальное количество фанкойлов, управляемых с одного пульта указано в таблице 1 технических характеристик. Существует две схемы управления группой фанкойлов:

- параллельное подключения напрямую к пульту HL25 (см. рис. 3-4). Для управления группой одинаковых моделей в кол-ве не превышающих значение из таблицы 1.

- подключение с помощью устройства ПКУ-W1 (ver.1.0) (см. рис. 5). Для управления группой фанкойлов разных моделей или в кол-ве большем, чем указано в таблице 1.

5.4 Элементы автоматического регулирования (регуляторы расхода теплоносителя и т.д.) должны быть предусмотрены в проекте и установлены монтажной организацией (в комплект поставок входят по специальному заказу).

5.5 Заводом-изготовителем могут быть внесены конструктивные изменения в изделие, не ухудшающие качество и надёжность, которые не отражены в настоящем паспорте.

Рисунок 3 - Групповое подключение фанкойлов одной модели к пульту HL25

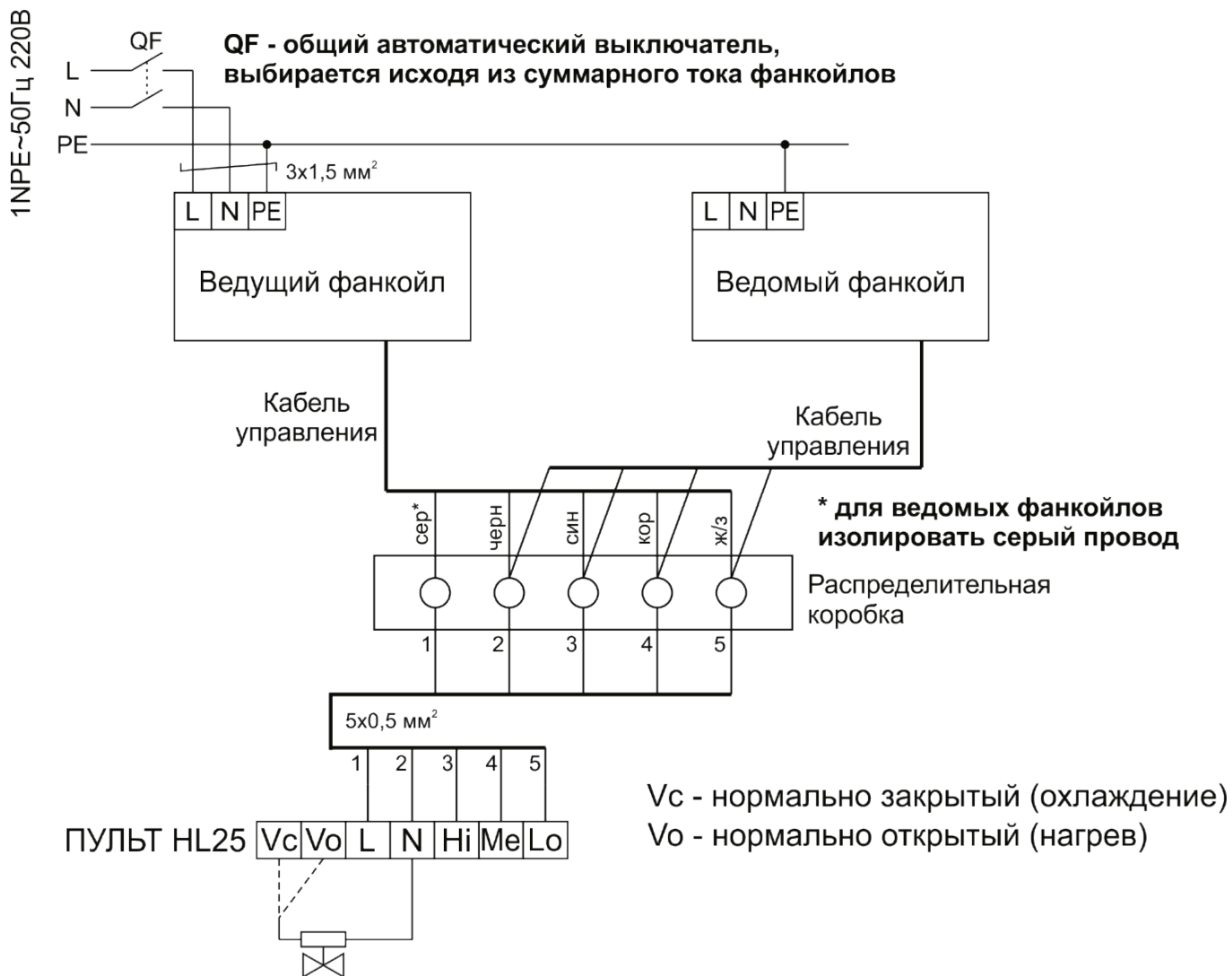
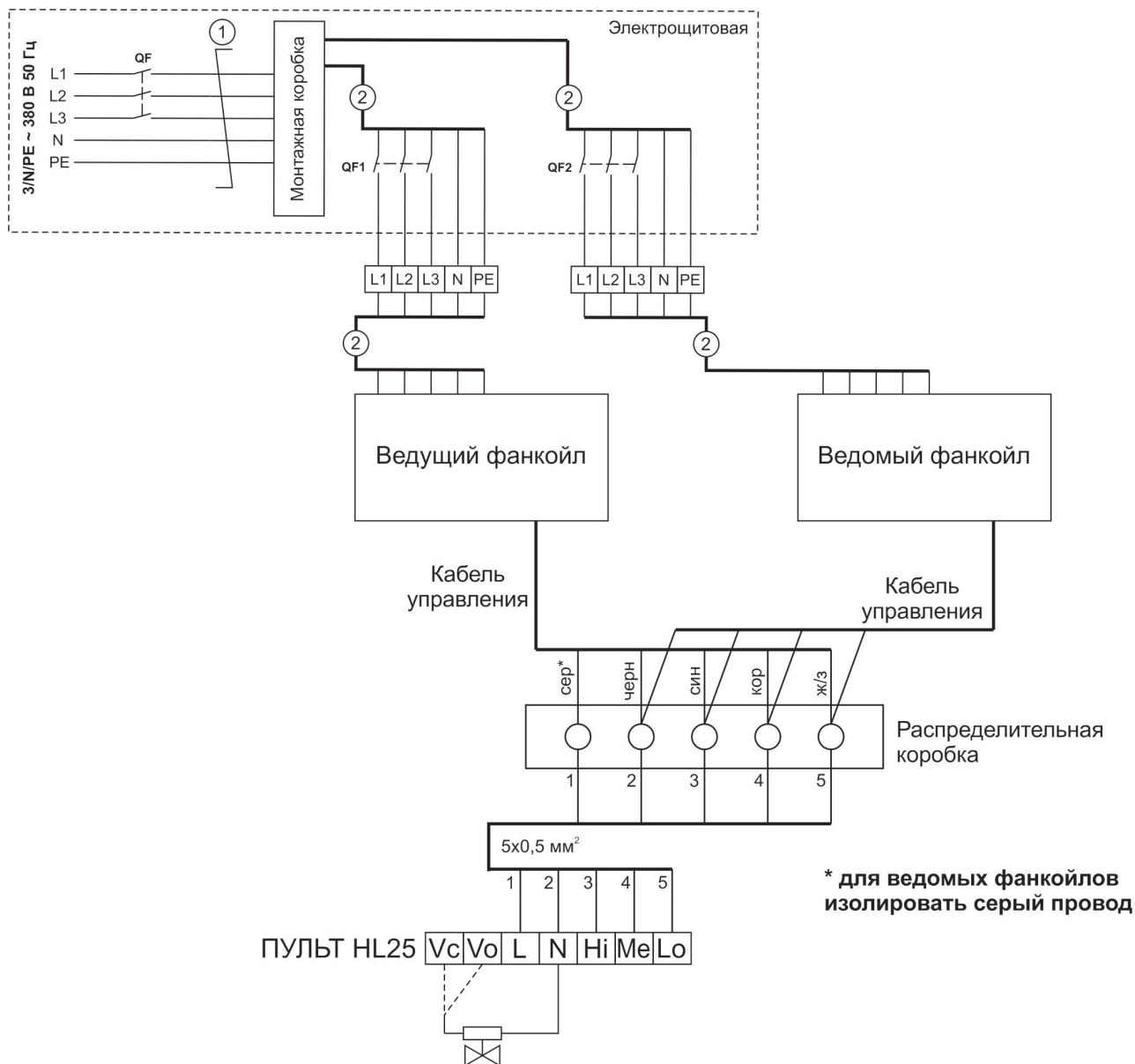


Рисунок 4 - Групповое подключение КЭВ-28Ф5,6ПМ к пульту HL25



Условные обозначения:

**QF** - общий автоматический выключатель, выбирается исходя из суммарного тока фанкойлов

**QF1...QF2** - автоматический выключатель для каждого фанкойла в группе.

**Кабель 1** - сечение кабеля подбирается исходя из суммарного тока в группе

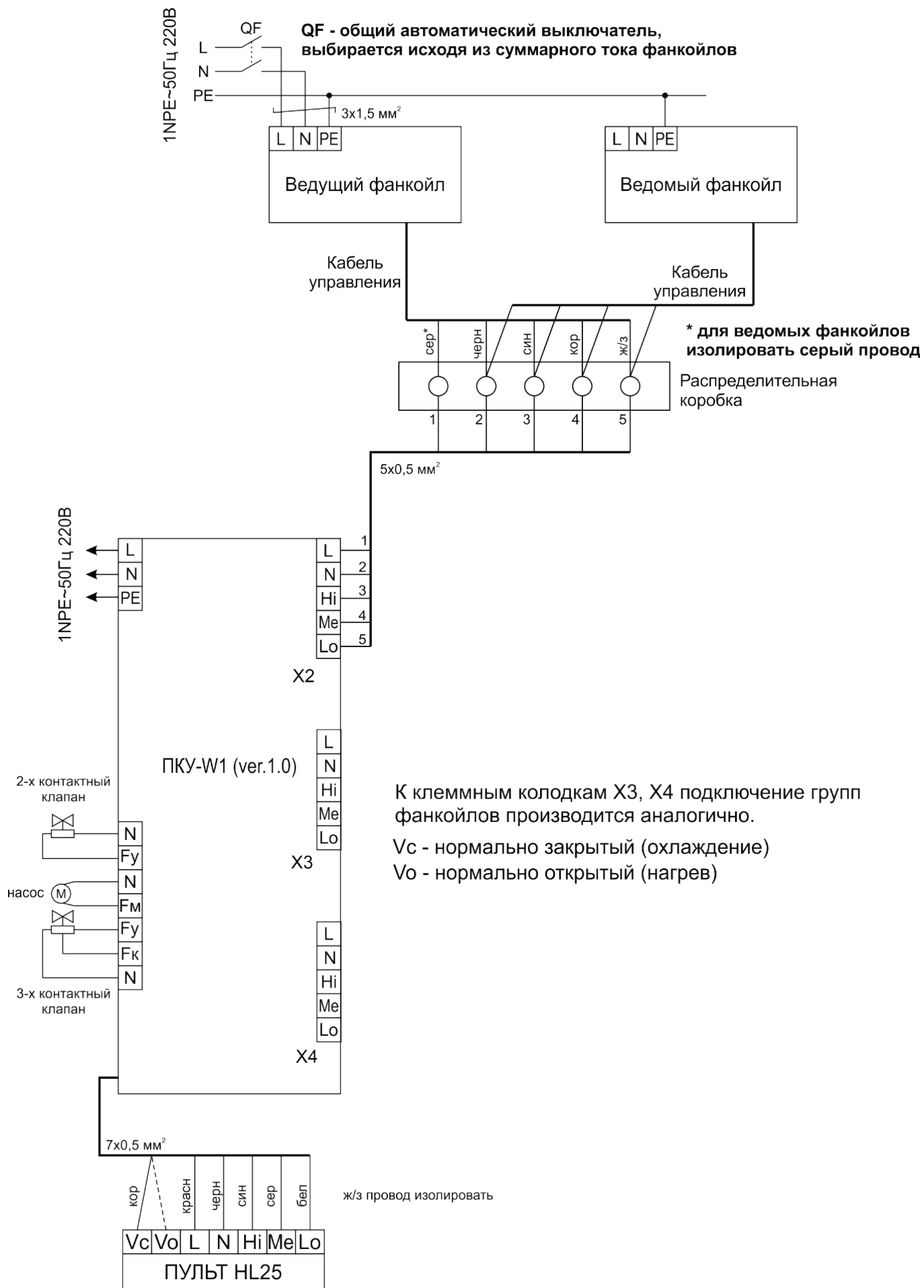
**Кабель 2** - кабель питания фанкойла сечением 5\*1,5 мм<sup>2</sup>, длина ~ 1 метр.

**Vc** - нормально закрытый (охлаждение)

**Vo** - нормально открытый (нагрев)



Рисунок 5 - Подключение групп фанкойлов через ПКУ-W1 (ver.1.0)



## 6 УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Работы по обслуживанию фанкойлов должен проводить специально подготовленный электротехнический персонал.

6.2 При эксплуатации фанкойлов необходимо соблюдать Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП) и Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ РМ-016-2001).

6.3 Запрещается эксплуатация фанкойла без заземления. Использовать нулевой провод для заземления запрещается.

6.4 Запрещается проводить работы по обслуживанию на работающем фанкойле, в том числе с трактом теплоносителя под давлением.

6.5 Монтаж и эксплуатация фанкойлов должны проводиться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей».

## 7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1	Фанкойл	-1 шт.
7.2	Пульт управления HL25	-1 шт.
7.3	Кронштейн для подвешивания фанкойла	-1 шт.
7.4	Комплект метизов	-1 компл.
7.5	Паспорт	-1 шт.

## 8 ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЮ

8.1 К установке и монтажу фанкойлов допускается квалифицированный, специально подготовленный персонал.

8.2 При установке, монтаже и запуске в эксплуатацию необходимо соблюдать правила технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП) и межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ РМ-016-2001), «Правилами техники безопасности при эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей» и СП 124.13330.2012.

8.3 Фанкойлы могут крепиться как вертикально к стене или под углом 15°, так и горизонтально к потолку при помощи кронштейна, входящего в комплект поставки (см.рис.6).

8.4 Для отвода конденсата необходимо подсоединить дренажный шланг к сливному патрубку в поддоне фанкойла (см.рис.6) закрепить и вывести его в канализацию.

8.5 Подключение к электросети осуществляется в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок.

8.6 Схемы подключения показаны на рисунках 8-10.

8.7 Питание фанкойлов осуществляется от однофазной сети 220 В 50 Гц (кроме фанкойла КЭВ-28Ф5,6ПМ – 380 В 50 Гц).

8.8 При подключении силового кабеля трёхфазных фанкойлов все его фазы должны соответствовать этим же фазам на клеммных колодках, т.е. фазу L1 надо подключить ко всем клеммным колодкам изделий, имеющим маркировку L1, фазу L2 к L2 и т.д.

8.9 Пульт управления подключён на заводе-изготовителе.

8.10 Подключение фанкойла к однофазной сети 220В/50Гц осуществляется непосредственно к клеммной колодке вентилятора кабелем сечением не менее 1,5 мм<sup>2</sup>. Для этого необходимо:

- открутить два винта и снять крышку клеммной коробки.
- завести кабель через гермоввод, подключить кабель (см. электрическую схему), закрутить шуруп гермоввода.
- закрыть крышку клеммной коробки.

## 9 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СЕТИ

9.1 Подключение фанкойла к гидравлической сети в целях предотвращения повреждения коллекторов необходимо производить при помощи гибкой подводки. По специальному заказу поставляются гибкие гофрированные патрубки из нержавеющей стали.

9.2 По специальному заказу может быть поставлен узел терморегулирования или клапан с электроприводом для регулирования расхода теплоносителя через фанкойл (температуры воздуха на выходе из фанкойла). Выбор узлов терморегулирования в зависимости от числа фанкойлов, температуры и разности давлений воды входит в компетенцию проектанта.

9.3 При подключении фанкойла к сети кондиционирования или к тепловой сети без использования узла терморегулирования необходима **обязательная** установка водяного фильтра.

9.4 При заполнении системы водой из водяного тракта теплообменника должны быть удалены воздушные пробки.

9.5 При пуско-наладочных испытаниях фанкойлов необходимо убедиться в том, что расход теплоносителя через каждый фанкойл не менее проектного. В противном случае необходима установка насоса.



**Внимание!** После транспортирования или хранения фанкойла при отрицательных температурах, следует выдержать изделие в помещении предположительной эксплуатации без включения в сеть не менее 2 часов.

## 10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Эксплуатация и техническое обслуживание фанкойла должно осуществляться квалифицированным специалистом при этом необходимо соблюдать меры безопасности указанные в разделе 6.

10.2 Для обеспечения надёжной и эффективной работы фанкойла, повышения его долговечности необходим правильный и регулярный технический уход. Все виды технического обслуживания проводятся по графику вне зависимости от технического состояния фанкойла. Уменьшать установленный объем и изменять периодичность технического обслуживания не допускается.

10.3 Устанавливаются следующие виды технического обслуживания с момента ввода изделия в эксплуатацию:

- Техническое обслуживание №1 (ТО-1), через 150-170 ч;
- Техническое обслуживание №2 (ТО-2), через 600-650 ч;
- Техническое обслуживание №3 (ТО-3), через 2500-2600 ч. но не реже 1 раза в год;
- Техническое обслуживание №4 (ТО-4), через 5000-5200 ч. но не реже 1 раза в 2 года.

*Примечание – количество часов реальной работы фанкойла.*

10.4 При ТО-1 производятся:

- внешний осмотр с целью выявления механических повреждений;
- проверка надёжности заземления изделия;
- проверка наличия воздуха в системе (при необходимости удаление);
- проверка отсутствия протечек воды.

10.5 При ТО-2 производятся:

- ТО-1;
- проверка сопротивления изоляции фанкойла;
- проверка тока потребления электродвигателя фанкойла;
- проверка уровня вибрации и шума органолептическим методом.

10.6 При ТО-3 производятся:

- ТО-2;
- очистка наружной поверхности теплообменника пылесосом или продувка струей воздуха.
- очистка вентилятора от загрязнений;
- проверка состояния и крепления вентилятора;
- очистка водяного фильтра в системе подачи горячей воды.

10.7 При ТО-4 производятся:

- ТО-3;
- промывка внутренней поверхности теплообменника 10%-ным раствором NaOH.

10.8 Предприятие потребитель должно вести учёт технического обслуживания по форме, приведённой в таблице 2.

Таблица 2 - Учёт технического обслуживания.

Дата	Количество часов работы с начала эксплуатации	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии изделия	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

## 11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1 Фанкойлы упаковываются в целлофан, затем в ящики из гофрированного картона. Фанкойлы в упаковке изготовителя могут транспортироваться всеми видами крытого транспорта при температуре от минус 30°C до плюс 50°C и среднемесячной относительной влажности 80% (при температуре 20°C) в соответствии с манипуляционными знаками на упаковке с исключением возможных ударов и перемещений внутри транспортного средства.

11.2 Фанкойлы должны храниться в упаковке изготовителя в помещении от минус 30°C до плюс 50°C и среднемесячной относительной влажности 80% (при температуре 20°C).

## 12 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

12.1 При устранении неисправностей необходимо соблюдать меры безопасности (раздел 6).

Таблица 3 - Возможные неисправности

Характер неисправности и ее внешнее проявление	Вероятная причина	Устранение
Вентилятор не включается	Отсутствует напряжение в сети	Проверить напряжение по фазам
	Обрыв кабеля управления	Проверить целостность кабеля управления, неисправный заменить
Недостаточный подогрев/охлаждение воздуха при прохождении через фанкойл ( $\Delta T_{\text{возд}}$ меньше нормированного в табл. 1)	Заниженный расход воды ( $\Delta T_{\text{воды}} > 20^{\circ}\text{C}$ ) из-за недостаточной разности давлений в прямой и обратной магистрали	Принять меры для повышения разности давлений на тепловом пункте или в котельной
		Установить циркуляционный насос
	Воздушные пробки	Удалите воздух из системы
	Заниженный расход воды из-за сильного загрязнения водяного тракта теплообменника	См. раздел 10
	Загрязнение наружной поверхности теплообменника	См. раздел 10

## 13 УТИЛИЗАЦИЯ

13.1 Утилизация фанкойлов после окончания срока эксплуатации не требует специальных мер безопасности и не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

## **14 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

14.1 Предприятие-изготовитель гарантирует надёжную и бесперебойную работу фанкойла в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня продажи.

14.2 В случае выхода изделия из строя в период гарантийного срока предприятие-изготовитель принимает претензии только при получении от заказчика технически обоснованного акта с указанием характера неисправности, назначения помещения, условий эксплуатации и заполненного свидетельства о подключении.

14.3 При самостоятельном внесении изменений в электрическую схему изделие снимается с бесплатного гарантийного обслуживания.

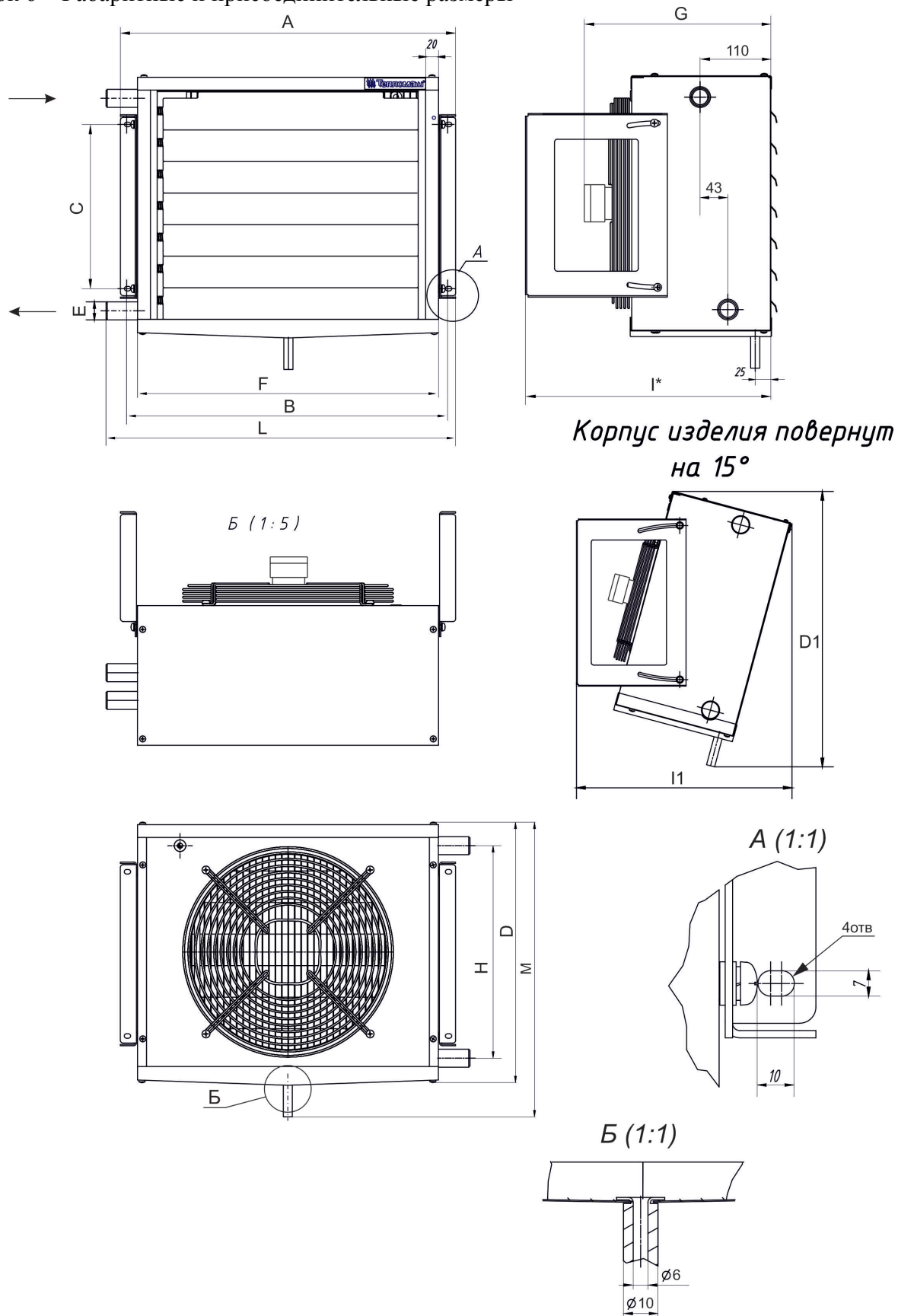
14.4 Гарантийный (по предъявлению гарантийного талона со штампом торговой организации и паспорта на изделие) и послегарантийный ремонт фанкойла осуществляется на заводе-изготовителе.

**РЕКЛАМАЦИИ БЕЗ ТЕХНИЧЕСКОГО АКТА И ПАСПОРТА  
НА ИЗДЕЛИЕ С ЗАПОЛНЕННЫМ СВИДЕТЕЛЬСТВОМ О  
ПОДКЛЮЧЕНИИ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ**

**Гарантийный и послегарантийный ремонт осуществляется по адресу:**

195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, 90

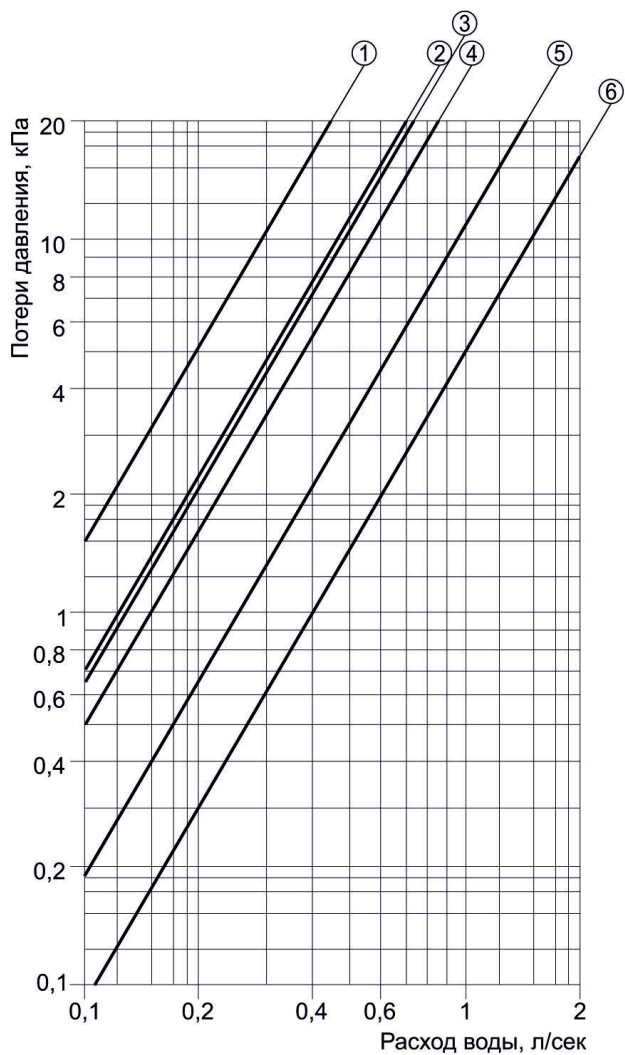
Рисунок 6 – Габаритные и присоединительные размеры



Размер	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	D1, мм	E	F, мм	G, мм	H, мм	I*, мм	I1, мм	L, мм	M, мм
Габарит 1	520	500	255	400	445	¾"	467	305	330	382	397	543	460
Габарит 2	679	655	355	496	544	1"	618	360	430	465	477	697	550
Габарит 3	914	890	600	750	791	1¼"	855	450	680	532	540	932	820

\* при установке жалюзи под углом 90° размер увеличивается на 20 мм.

Рисунок 7 – Гидравлические характеристики



- ① КЭВ-2Ф3ПМ; КЭВ-3Ф3,5ПМ
- ② КЭВ-4Ф3ПМ; КЭВ-5Ф3,5ПМ
- ③ КЭВ-6Ф3ПМ; КЭВ-7Ф3,5ПМ; КЭВ-8Ф4ПМ
- ④ КЭВ-10Ф3,5ПМ; КЭВ-11Ф4ПМ
- ⑤ КЭВ-13Ф4ПМ; КЭВ-16Ф4,5ПМ; КЭВ-18Ф5ПМ
- ⑥ КЭВ-17Ф4ПМ; КЭВ-21Ф4,5ПМ; КЭВ-24Ф5ПМ; КЭВ-28Ф5,6ПМ

Температура воды на входе/выходе, °С	95/70	7/12
К	1	3,5

Рисунок 8 – Схема электрическая КЭВ-2Ф3ПМ, КЭВ-4Ф3ПМ

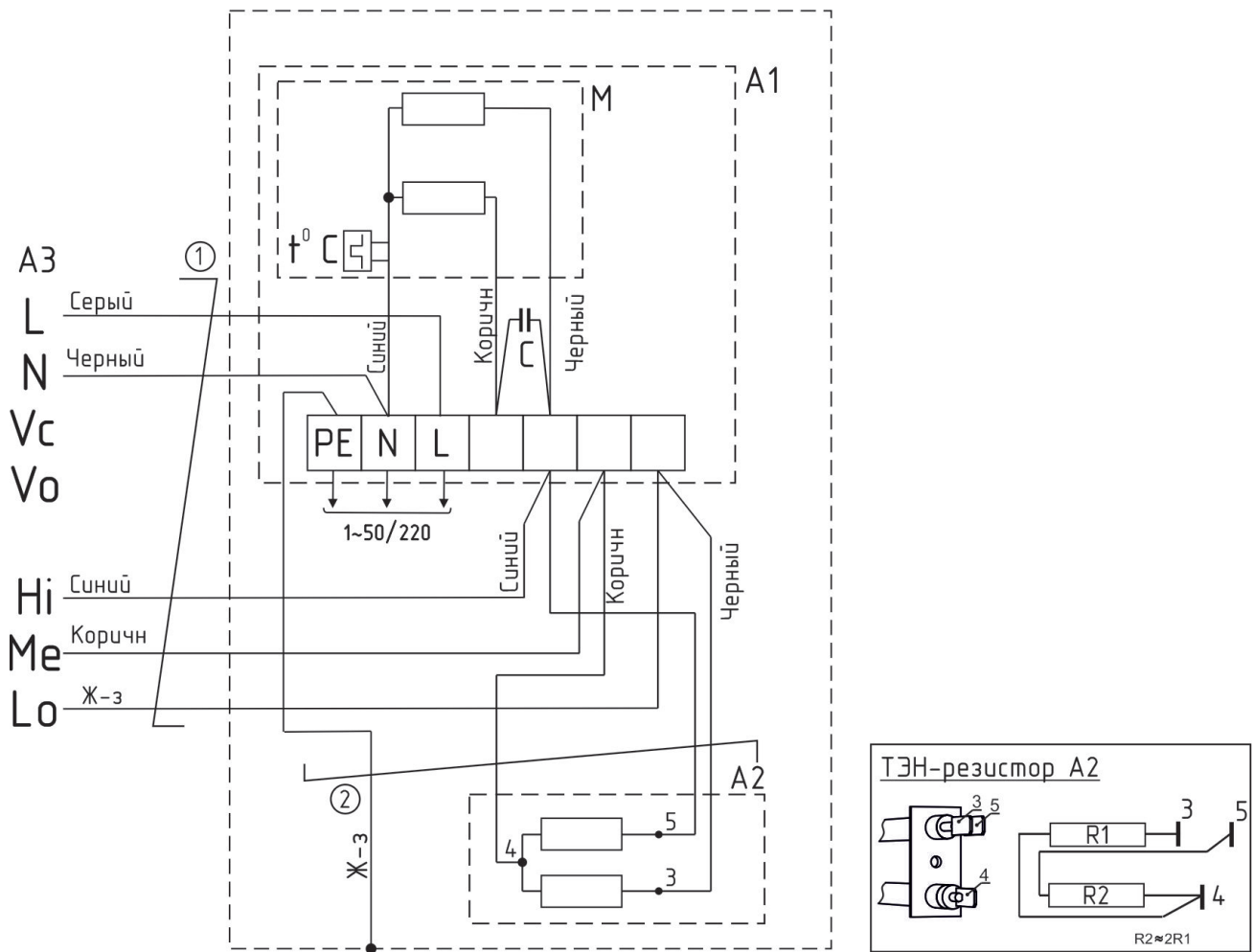
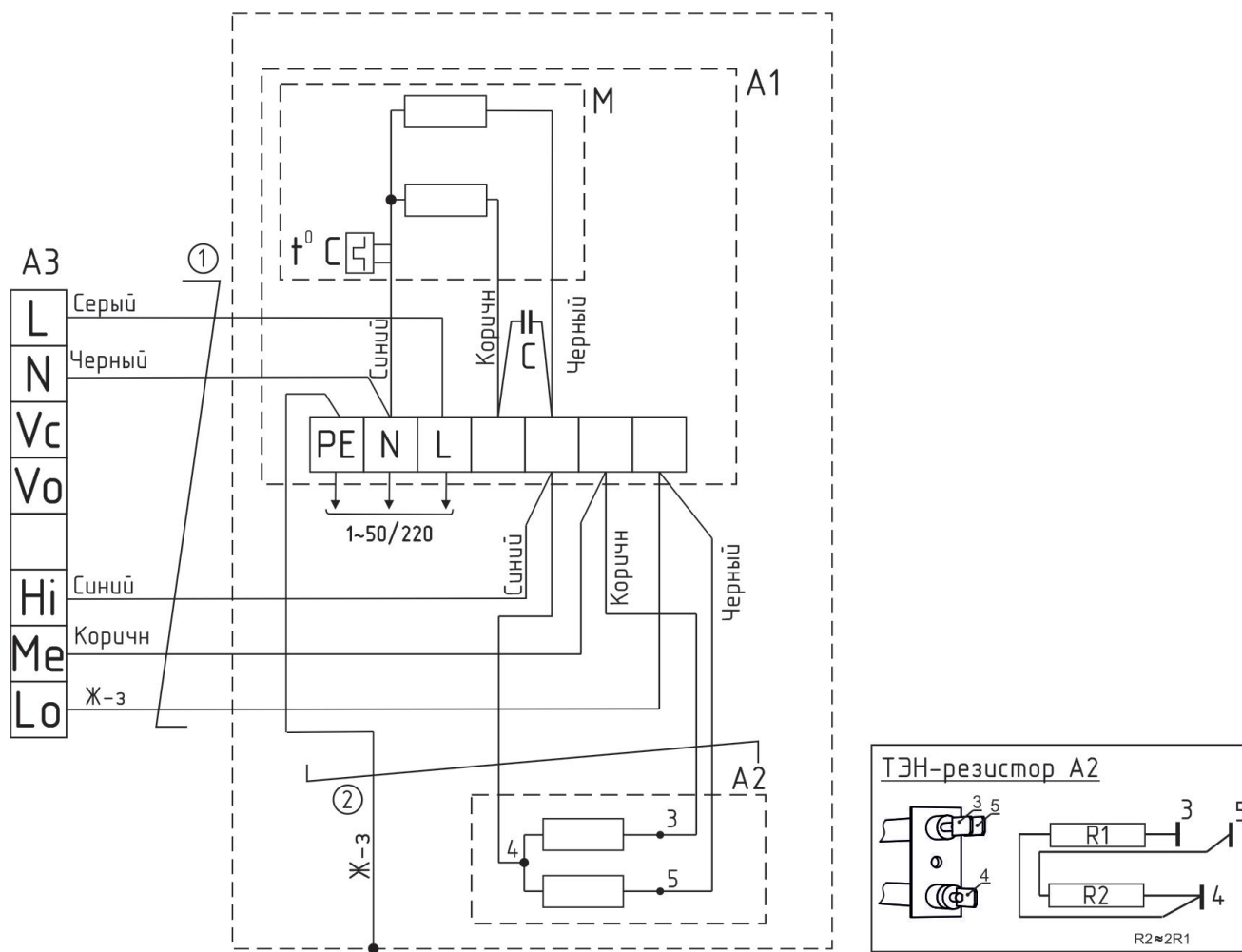




Рисунок 9 – Схема электрическая КЭВ-3Ф, КЭВ-5Ф, КЭВ-6Ф, КЭВ-7Ф, КЭВ-8Ф, КЭВ-10Ф, КЭВ-11Ф, КЭВ-13Ф, КЭВ-16Ф, КЭВ-17Ф, КЭВ-18Ф, КЭВ-21Ф, КЭВ-24Ф







## 15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СБ
----

ОТК
-----

Фанкойл КЭВ-\_\_\_\_\_Ф\_\_\_\_\_ПМ

Заводской номер №\_\_\_\_\_

изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 4864-037-54365100-2015. Признан годным к эксплуатации. Декларация о соответствии ТС №RU Д-RU.AУ04.В.26272 от 24.09.2015

Дата изготовления \_\_\_\_\_.

М.П.
------

## 16 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ ИСПЫТАНИЯХ

Дата испытания	Наименование
_____	Ток двигателя на максимальной скорости _____ А
_____	Напряжение сети _____ В
_____	Давление в прямой магистрали _____ МПа
_____	Давление в обратной магистрали _____ МПа
_____	Температура воды на входе в фанкойл _____ °С
_____	Температура воды на выходе из фанкойла _____ °С

\* давления и температуры измеряются непосредственно на входе/выходе из фанкойла.